

Aktion 2024/2025

QUALITÄTS MASCHINEN

■ METALLBEARBEITUNG

S 650 - CNC

■ LAGERWARE

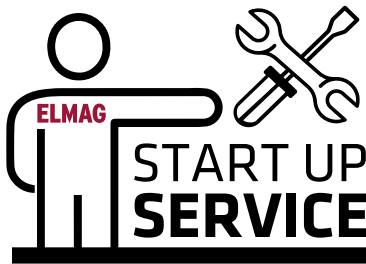
■ ALLE MASCHINEN DIREKT VERFÜGBAR

Herausragende Servicequalität seit 1984.

Ganz nach dem Motto „Powered by Quality“ steht ELMAG für hochwertige Produkte und beste Servicequalität. 40 Jahre Erfahrung machen uns zu einem gefragten Ansprechpartner, wenn es um hochwertige Metallbearbeitungsmaschinen und den dazugehörigen Service geht. Unser erfahrenes Team aus Technikern und Experten steht Ihnen bei allen Fragen rund um Ihre Maschine zur Seite. Darüber hinaus bieten wir regelmäßige Schulungen und Trainings an, damit Sie das Potenzial Ihrer Maschine voll ausschöpfen können.



START UP SERVICE



Maschine kaufen und gleich loslegen? Unser START UP SERVICE macht's möglich! Professionell ausgebildete und geschulte ELMAG-Techniker unterziehen die Maschinen unserem Qualitätscheck und machen sie startklar für den Betrieb vor Auslieferung. So können Sie sicher sein, dass Ihre Maschine sofort einsatzbereit ist und sparen Zeit und Aufwand bei der Inbetriebnahme. Mit unserem START UP SERVICE möchten wir sicherstellen, dass Sie von Anfang an das Beste aus Ihrer Maschine herausholen können.





Folgende Leistungen sind in unserem START UP-Service enthalten:

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbadern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen
- Beilage des Prüfprotokoll

Weitere Informationen zum finden Sie auf unserer Homepage: elmag.at/startupservice

After-Sales



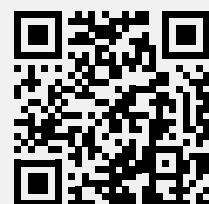
Wir von ELMAG sind auch **nach** Auslieferung der Maschine für Sie da: Ob mit unserer 15-jährigen Ersatzteilgarantie, dem Innen- und Außendienst-Service oder mit kompetenter Fachberatung. Darüber hinaus bieten wir für unser gesamtes Maschinenprogramm die Möglichkeit, die Standardgarantie von 2 Jahren um weitere 12 Monate zu verlängern. So können Sie sich noch länger auf die zuverlässige Funktion und Leistung Ihrer Maschine verlassen und sind vor unvorhergesehenen Kosten bestens abgesichert (Online-Registrierung nach Kauf erforderlich, weitere Infos unter: elmag.at/3jahre).

Metallbearbeitung

Tel. +43 7752 80881-303

E-Mail metall@elmag.at

ELMAG Entwicklungs- und Handels GmbH
Hannesgrub Nord 19, 4911 Tumeltsham, Österreich



elmag.at/metall



UNIVERSAL-DREHMASCHINEN **PREMIUM CU**



Unsere Hochpräzisions-Drehmaschinen - (optional) mit stufenloser Drehzahlregelung - der Serie PREMIUM CU haben vielfältige Features und Zubehör für Anwender in den unterschiedlichsten Branchen.

- > Präzise Schnittgeschwindigkeitsanpassung für verschiedenste Materialien
- > Einfacher Richtungswechsel der Drehspindel durch R/L- Steuereinheiten
- > Sehr schneller Drehspindelstopp
- > Überlastschutz an den Leitspindeln zur Schadensvermeidung

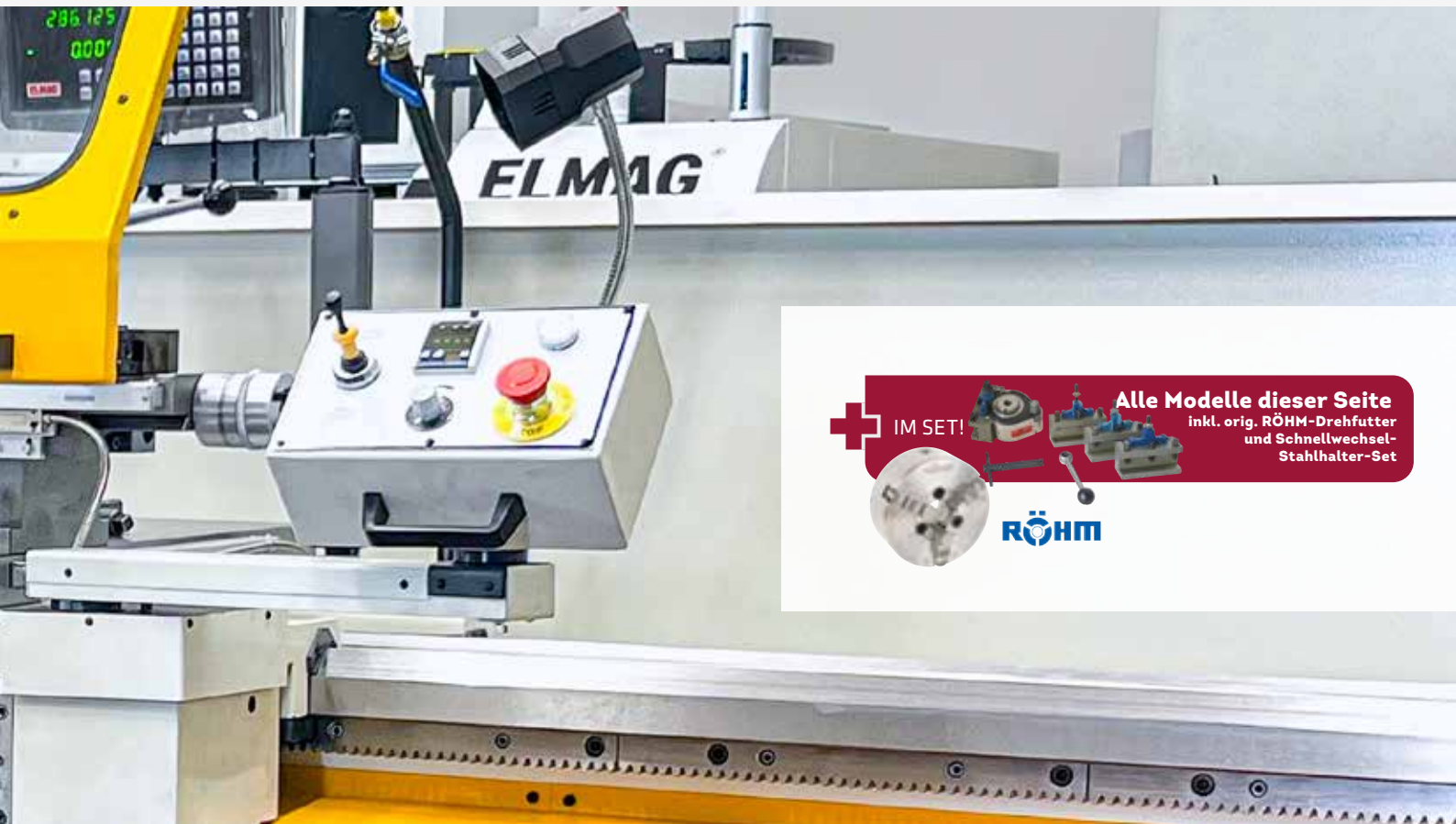
Optional erhältlich mit einer digitalen 3-Achsen-Positionsanzeige.

PREMIUM CU 2000/630 RD-Vario

- > Spitzenhöhe: 315 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 630/430 mm
- > Drehdurchmesser ohne Brücke: 830 mm
- > Bettbreite: 400 mm
- > Spindelbohrung: 103 mm
- > Drehzahlbereiche (stufenlos): 3-stufig, 16-1.250 UpM
- > Motorleistung (400V): 11 kW

BestellNr. 88641

49.990,-



- > Stufenlose Drehzahlregelung
- > R/L-Steuereinheiten am Werkzeugschlitten
- > Elektromechanische Spindelbremsen
- > Überlastschutz an den Leitspindeln

Serienausstattung u.a.:

- > RÖHM Dreibacken-Drehfutter
- > Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- > Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- > Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- > Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- > Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- > Fußbremse

Optional erhältlich mit einer digitalen 3-Achsen-Positionsanzeige.

PREMIUM CU 1000/400

- > Spitzenhöhe: 200 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 400/235 mm
- > Drehdurchmesser ohne Brücke: 550 mm
- > Bettbreite: 320 mm
- > Spindelbohrung: 52 mm
- > Spindeldrehzahlen (Anzahl/Bereich): 12/50 - 2.240 UpM
- > Motorleistung (400V): 4 kW

BestellNr. 88620

29.990,-



UNIVERSAL-DREHMASCHINE **INDUSTRIE 330**

**HD-Modelle mit großer
Spindelbohrung Ø 105 mm**

Unsere INDUSTRIE 330 Universaldrehmaschinen sind ideal für die Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke. Mit einem Antrieb von 7,5 kW und einem 12-stufigen Spindelgetriebe bieten sie Präzision und Vielseitigkeit. Der schwere Werkzeugschlitten mit Eilgangmotor und der massive Reitstock sorgen für zusätzliche Stabilität. Schnellwechselstahlhalter und digitale Positionsanzeige ermöglichen einen schnellen Werkzeugwechsel und eine einfache Bedienung.

- > Hohes Eigengewicht für maximale Stabilität
- > Verbesserte Drehqualität für ein optimales Finish
- > Reduzierte Vibration



Inkl. RÖHM-Drehfutter Ø 315 mm

Serienausstattung

- > Digitale Positionsanzeige
- > Vierbacken-Planscheibenfutter
- > Aufspanscheibe Ø 610 mm
- > 2 Zentrierspitzen feststehend
- > Mitlaufende Körnerspitze MK 5
- > Mitlaufdünette, Stehlünette

INDUSTRIE 1500/330 HD

- > Spitzenhöhe: 330 mm
- > Spitzenweite: 1.500 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 660/420 mm
- > Drehdurchmesser ohne Brücke: 870 mm
- > Spindelbohrung: 105 mm
- > Drehzahlstufen: 12
- > Drehzahl: 36-1.600 UpM
- > Motorleistung: 7,5 kW
- > Rundlaufgenauigkeit 0,01*

*Beim ELMAG START-UP SERVICE wird die DIN 8606 „Drehmaschinen mit normaler Genauigkeit“ angewendet

BestellNr. 88172

30.580,-

INDUSTRIE 2000/330 HD

- > Spitzenhöhe: 330 mm
- > Spitzenweite: 2.000 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 660/420 mm
- > Drehdurchmesser ohne Brücke: 870 mm
- > Spindelbohrung: 105 mm
- > Drehzahlstufen: 12
- > Drehzahl: 36-1.600 UpM
- > Motorleistung: 7,5 kW
- > Rundlaufgenauigkeit 0,01*

*Beim ELMAG START-UP SERVICE wird die DIN 8606 „Drehmaschinen mit normaler Genauigkeit“ angewendet

BestellNr. 88169

32.490,-



HD-Modelle mit großer
Spindelbohrung Ø 80 mm

UNIVERSAL-DREHMASCHINE INDUSTRIE 2000/230 HD

Unsere INDUSTRIE 230 HD-Modelle setzen neue Maßstäbe in ihrer Klasse mit herausragender Qualität und Leistung, erkennbar an dem leisen Betrieb und der vibrationsfreien Performance selbst bei tiefen Schnitten. Mit einem Gewicht zwischen 2.635 und 3.055 kg sind diese Maschinen die schwersten ihrer Kategorie und speziell für den industriellen Schwerlast- und Dauerbetrieb mit robusten, hochfrequenzgehärteten Prismenführungen konzipiert. Diese Drehmaschinen bieten außergewöhnliche Möglichkeiten für anspruchsvolle Fertigungsaufgaben in der Industrie, dank ihrer umfassenden Ausstattung und Kapazitäten.

- > Extra große Spindelbohrung von 80mm
- > Unterstützt 12 verschiedene Drehzahlen, 170 Längs- und Quervorschübe sowie 150 Leitspindelsteigungen
- > Kühlmittelsystem, Schnellwechsel-Stahlhalter-Set und digitalen Positionsanzeige



Serienausstattung für höchste
Präzision: Digitale Positions-
anzeige für 3 Achsen



Inkl. RÖHM-Drehfutter Ø 250 mm

INDUSTRIE 2000/230 HD

- > Spitzenhöhe: 230 mm
- > Spitzenweite: 2.000 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 460/290 mm
- > Drehdurchmesser ohne Brücke: 700 mm
- > Spindelbohrung: 80 mm
- > Drehzahlstufen: 12
- > Drehzahl: 25-1.800 UpM
- > Motorleistung: 5,5 kW
- > Rundlaufgenauigkeit 0,01

Bestellnr. 88175

26.990,-

Serienausstattung

- > Digitale Positionsanzeige
- > Vierbacken-Planscheibenfutter
- > Aufspannscheibe Ø 350 mm
- > 2 Zentrierspitzen feststehend
- > Mitlaufende Körnerspitze MK 5
- > Mitlaufflünette, Stehlünette
- > Schnellwechsel-Stahlhalter-Set
- > Gewindeuhr
- > Halogen-Maschinenlampe
- > Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- > Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- > Untergestell / Spänenwanne / Spritzwand



CNC-DREHMASCHINE INDUSTRIE 1000/460

INDUSTRIE 1000/460

Dieses hochmoderne CNC-Drehzentrum ist mit einer SIEMENS SINUMERIK 828D Steuerung ausgestattet und bietet eine Spitzenweite von 1000 mm und eine Spitzenhöhe von 230 mm, wodurch Werkstücke mit einem Durchmesser von bis zu 460 mm über Bett gedreht werden können. Die Maschine zeichnet sich durch eine stufenlose Drehzahlregelung von 100 bis 2000 U/min und hohe Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 10000 mm/min in der Z-Achse aus. Mit sechs Werkzeugplätzen und einer Positioniergenauigkeit von 0,01 mm eignet sie sich optimal für anspruchsvolle Fertigungsprozesse in der Industrie.



6-fach Werkzeugrevolver
(serienmäßig)



SIEMENS SINUMERIK 828D

INDUSTRIE 360/140

- > Spitzenweite: 320 mm
- > Spitzenhöhe: 140 mm
- > Drehdurchmesser über Bett: 360 mm
- > Drehdurchmesser über Schlitten: 140 mm
- > Spindelbohrung: 56 mm
- > Drehzahlbereiche (stufenlos): 1-stufig, 0-6.000 UpM
- > Motorleistung (400V): 11 kW
- > mit Siemens 828D-Steuerung
- > inklusive ShopTurn-Lizenz

Bestellnr. 88183

85.500,-

INDUSTRIE 520/260

- > Spitzenweite: 600 mm
- > Spitzenhöhe: 250 mm
- > Drehdurchmesser über Bett: 520 mm
- > Drehdurchmesser über Schlitten: 250 mm
- > Spindelbohrung: 70 mm
- > Drehzahlbereiche (stufenlos): 1-stufig, 0-5.000 UpM
- > Motorleistung (400V): 15 kW
- > mit Siemens 828D-Steuerung
- > inklusive ShopTurn-Lizenz

Bestellnr. 88185

64.500,-

INDUSTRIE 1000/460

- > Spitzenweite: 1.000 mm
- > Spitzenhöhe: 230 mm
- > Drehdurchmesser über Bett: 460 mm
- > Drehdurchmesser über Schlitten: 240 mm
- > Drehdurchmesser ohne Brücke: 335 mm
- > Spindelbohrung: 65 mm
- > Drehzahlbereiche (stufenlos): 1-stufig, 100-2.000 UpM
- > Motorleistung (400V): 5,5 kW
- > mit Siemens 828D-Steuerung
- > inklusive ShopTurn-Lizenz

Bestellnr. 88181

41.500,-



WERKZEUGFRÄSMASCHINE WFM SERVODRIVE

Die Werkzeugfräsmaschinen WFM SERVODRIVE zeichnen sich durch hohe Präzision und Bedienerfreundlichkeit aus. Sie sind mit modernsten Digitalanzeigen ausgestattet, die präzise Information über Position und Drehzahl liefern. Die stufenlos regelbaren Vorschubachsen ermöglichen eine Feinabstimmung der Bearbeitungsgeschwindigkeit und damit eine optimale Anpassung an unterschiedliche Materialien und Anforderungen.



Zentralschmierung



Kugelumlaufspindel



Display

WFM 210

- > Kugelumlaufspindel
- > Vorschübe: stufenlos
- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Fräsleistung Planfräser: 125 mm
- > Fräsleistung Schaftfräser: 40 mm
- > Spindelaufnahme: ISO 40
- > Drehzahlbereich: 40-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Pinolenhub: 65 mm
- > Frästischnuten / Breite x Abstand: 5/14x63 mm
- > Vert. Tischnuten / Breite x Abstand: 3/14x63 mm
- > Motorleistung: 3,7kW

Bestellnr. 82125

38.590,-

WFM 310

- > Kugelumlaufspindel
- > Vorschübe: stufenlos
- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Fräsleistung Planfräser: 125 mm
- > Fräsleistung Schaftfräser: 40 mm
- > Spindelaufnahme: ISO 40
- > Drehzahlbereich: 40-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Pinolenhub: 65 mm
- > Frästischnuten / Breite x Abstand: 6/14x63 mm
- > Vert. Tischnuten / Breite x Abstand: 3/14x63 mm
- > Motorleistung: 3,7kW

Bestellnr. 82126

37.760,-

WFM 410

- > Kugelumlaufspindel
- > Vorschübe: stufenlos
- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Fräsleistung Planfräser: 150 mm
- > Fräsleistung Schaftfräser: 50 mm
- > Spindelaufnahme: ISO 40
- > Drehzahlbereich: 40-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Pinolenhub: 65 mm
- > Frästischnuten / BreitexAbstand: 7/14x63 mm
- > Vert. Tischnuten / BreitexAbstand: 3/14x63 mm
- > Motorleistung: 5,7kW

Bestellnr. 82127

42.340,-



3 ACHSEN CNC BEARBEITUNGSZENTREN

Präzision und Effizienz mit den CNC-Bearbeitungszentren von ELMAG: Diese hochmodernen Maschinen bieten außergewöhnliche Präzision und Wiederholgenauigkeit bei der Bearbeitung, wodurch komplexe und anspruchsvolle Teile mit Leichtigkeit gefertigt werden können. Dank fortschrittlicher Automatisierungsoptionen und einer bedienerfreundlichen Schnittstelle steigern diese Maschinen die Produktivität und reduzieren gleichzeitig den Arbeitsaufwand.



CNC-Bearbeitungszentrum S400

- > Verfahrweg (X/Y/Z-Achse): 400/350/400 mm
- > Tischabmessungen: 600x350 mm
- > Tischbelastbarkeit: 100 kg
- > Pinolenabstand Tisch: 60-460 mm
- > Ausladung: 325 mm
- > Drehzahlbereich: 40-8.000 UpM
- > Spindelaufnahme: BT 40
- > Motorleistung: 5,5 kW
- > mit Siemens 828-Steuerung

- > Inkl. 16-fach Werkzeugwechsler
(3 - 7 Sek. Werkzeugwechselzeit)

Bestellnr. 84010

51.100,-



CNC-Bearbeitungszentrum S650

- > Verfahrweg (X/Y/Z-Achse): 650/400/500 mm
- > Tischabmessungen: 920x400 mm
- > Tischbelastbarkeit: 300 kg
- > Pinolenabstand Tisch: 120-620mm
- > Ausladung: 395 mm
- > Drehzahlbereich: 40-8.000 UpM
- > Spindelaufnahme: BT 40
- > Motorleistung: 5,5 kW
- > mit Siemens 828-Steuerung

- > Inkl. 24-fach Werkzeugwechsler
(1,75 - 5 Sek. Werkzeugwechselzeit)

Bestellnr. 84011

60.990,-



CNC-Bearbeitungszentrum S800

- > Verfahrweg (X/Y/Z-Achse): 800/550/550 mm
- > Tischabmessungen: 1000x550 mm
- > Tischbelastbarkeit: 500 kg
- > Pinolenabstand Tisch: 150-700 mm
- > Ausladung: 560 mm
- > Drehzahlbereich: 40-8.000 UpM
- > Spindelaufnahme: BT 40
- > Motorleistung: 11 kW
- > mit Siemens 828-Steuerung

- > Inkl. 24-fach Werkzeugwechsler
(1,55 - 5 Sek. Werkzeugwechselzeit)

Bestellnr. 84012

64.560,-



NEU & INTUITIV BOHRMASCHINEN DER TOUCH-SERIE

Radial-Säulenbohrmaschine
RSBM 4/50 TOUCH VARIO

DIE REVOLUTIONÄREN MODELLE DER TOUCH-SERIE

Die robusten Bohrmaschinen zeichnen sich durch ihre einfache Bedienung aus: Ein intuitiver Touchscreen führt Schritt für Schritt durch die Einstellungen - von der Spindeldrehzahl über den richtigen Bohrdurchmesser bis hin zur Entscheidung über Kühlung. So sind nur minimale Grundkenntnisse erforderlich. Mit stufenlos regelbarer Drehzahl, robustem Pinolenvorschub und motorisch verstellbarem Aufspanntisch erleichtern sie die Arbeit mit schweren Werkstücken. Ideal für Einzelfertigung, Kleinserien, Instandhaltung sowie Stahl- und Hallenbau.

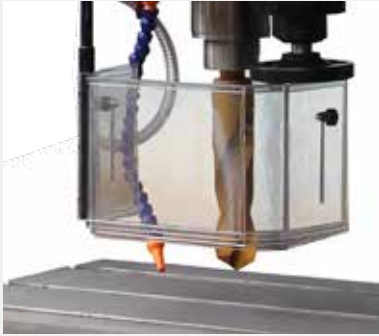


Touch-Display der GBM für die
Eingabe der einzelnen Parameter

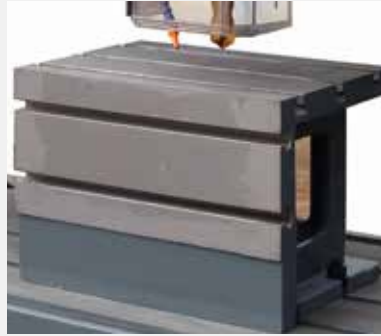


Getriebe-Säulenbohrmaschine
GBM 4/50 SGA TOUCH

Die **RSBM TOUCH VARIO** wurde speziell für anspruchsvolle Aufgaben in den Bereichen Instandhaltung, Werkzeugbau und Stahlbau entwickelt. Sie zeichnet sich durch hohe Präzision und Effizienz aus und ist damit die ideale Lösung für komplexe Projekte.



Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Robuster Bohrtisch



LED-Arbeitsleuchte

Speziell für die Optimierung von Wartungs- und Produktionsprozessen entwickelt, zeichnen sie sich die **GBM SGA TOUCH** durch innovative Technik und einfache Bedienung aus. Sie setzen neue Maßstäbe in Präzision und Leistung und sind die perfekte Wahl für jede moderne Werkstatt, die Wert auf Effizienz und Qualität legt.



Bedienungsanleitung ist auf dem Touch-Display abrufbar



Diagramm zur Beschreibung der Funktionen in der Bedienungsanleitung



Störungsmeldung und technische Daten

RSBM 4/50 TOUCH VARIO

- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Gewindeschneidleistung: M40
- > Drehzahlbereich: 74-2.200 UpM
- > Drehzahlstufen: 2/stufenlos
- > Pinolenhub: 250 mm
- > Bohrkopfhub: 1.000 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 0-750 mm
- > Spindelausladung: 300-1.300 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 300-1.300 mm
- > Motorleistung: 2,2 kW

Bestellnr. 82028

21.890,-

RSBM 5/60 TOUCH VARIO

- > Bohrleistung in Stahl: 60 mm
- > Gewindeschneidleistung: M45
- > Drehzahlbereich: 38-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: 2/stufenlos
- > Pinolenhub: 315 mm
- > Bohrkopfhub: 900 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 0-720 mm
- > Spindelausladung: 300-1.600 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.220 mm
- > Motorleistung: 4 kW

Bestellnr. 82029

28.290,-

GBM 4/50 SGA TOUCH

- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Gewindeschneidleistung: M30
- > Drehzahlbereich: 50-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: 2/stufenlos
- > Pinolenhub: 200 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 575 mm
- > Spindelausladung: 360 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.165 mm
- > Motorleistung: 3 kW

Bestellnr. 82107

11.490,-



RADIAL-SÄULENBOHRMASCHINE RSBM

Die RSBM-Modelle zeichnen sich durch ihre hohe Bohrleistung von 32 bis 100 mm aus und bieten eine außergewöhnliche Flexibilität bei der Bearbeitung großer Werkstücke. Diese Maschinen ermöglichen die Positionierung des Bohrwerkzeugs entlang eines höhenverstellbaren Auslegers, wodurch das zeitaufwändige Umspannen bei Distanzbohrungen reduziert wird. Sie sind besonders geeignet für anspruchsvolle Anwendungen im Stahl- und Maschinenbau sowie in der Gussnachbearbeitung und bei der verzugsfreien Bearbeitung von Grobblechen.

- > Hohe Bohrleistung von 32 bis 100 mm
- > Flexible Positionierung des Bohrwerkzeugs
- > Extra große Kubatur
- > Ideale Bauform für schwere Bohrarbeiten auf großen Formaten



RSBM 4/50

- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Gewindeschneidleistung: M42
- > Drehzahlbereich: 25-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: 16
- > Pinolenhub: 315 mm
- > Bohrkopfhub: 580 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 0-720 mm
- > Spindelausladung: 350-1.600 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.250 mm
- > Pinolenvorschub: 0,04-3,2 mm/U
- > Pinolenvorschubstufen: 16
- > Motorleistung: 3 kW

Bestellnr. 82022

24.090,-

RSBM 5/60

- > Bohrleistung in Stahl: 60 mm
- > Gewindeschneidleistung: M46
- > Drehzahlbereich: 25-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: 16
- > Pinolenhub: 315 mm
- > Bohrkopfhub: 580 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 0-720 mm
- > Spindelausladung: 350-1.600 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.220 mm
- > Pinolenvorschub: 0,04-3,2 mm/U
- > Pinolenvorschubstufen: 16
- > Motorleistung: 4 kW

Bestellnr. 82023

20.390,-

strands



MADE IN SWEDEN



PREMIUM GETRIEBEBOHRMASCHINEN

HIGH-QUALITY MADE IN SWEDEN

Die Modelle S-40M und S-40ME von STRANDS zeichnen sich durch ein hochleistungsfähiges Getriebe aus, das mit bewährter Technologie für maximales Drehmoment konzipiert ist. Das Modell „M“ bietet einen einfachen automatischen Vorschub mit Rückkehr der Spindel, während das Modell „ME“ zusätzlich über einen elektromagnetischen Vorschub mit Drucktastensteuerung und eine Umkehrfunktion für das Gewindeschneiden verfügt.

STRANDS | S-40M / S-40ME

- > Bohrleistung in Stahl: 40 mm
- > Geschwindeschneidleistung: M28
- > Spindelaufnahme: MK4
- > Drehzahlbereich: 90-1.500 UpM
- > Drehzahlstufen: 8
- > Pinolenhub: 190 mm
- > T-Nutbreite: M14
- > Bohrtischhub: 830 mm
- > Spindelausladung: 330 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 215-830 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.210 mm
- > Bohrtischfläche: 500x400 mm
- > Motorleistung 2-stufig: 2.2 kW/2.6 kW

Bestellnr. 81024 (S-40M)

10.750,-

Bestellnr. 81025 (S-40ME)

12.120,-

ERSTKLASSIGE QUALITÄT AUS ITALIEN

Diese italienische Getriebebohrmaschine bietet hohe Präzision und Flexibilität. Ausgestattet mit einem elektronischen Geschwindigkeitsregler und einem schwenkbaren Koordinaten-Kreuztisch, ist sie ideal für anspruchsvolle Bohr- und Fräsarbeiten. Der automatische Pinolenvorschub und die robuste Bauweise sorgen für präzise Ergebnisse.



MADE IN ITALY



TCS 50 E

- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Geschwindeschneidleistung: M26
- > Spindelaufnahme: MK4
- > Drehzahlbereich: 15-2.150 UpM
- > Drehzahlstufen: variabel
- > Pinolenhub: 145 mm
- > T-Nutbreite: M14
- > Spindelausladung: 293 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 110-720 mm
- > Motorleistung: 3 kW
- > Elektromagnetische Spindelbremse

Bestellnr. 81035

17.530,-



HYDRAULISCHE 4-ACHSEN ABKANTPRESSEN **PREMIUM CNC HAP**

Unsere Abkantpressen CNC HAP verbinden fortschrittliche Technologie mit hoher Funktionalität und Sicherheit. Sie sind mit der modernen CNC-Steuerung DA 58 für mehr Synchronität und Effizienz ausgestattet. Die präzise CNC Bombierung ermöglicht höchste Präzision in der Materialbearbeitung. Ein intelligentes Lichtschrankenschutzsystem von AKAS® sorgt für optimale Arbeitssicherheit.

Serienausstattung u.a.:

- > Oberwerkzeug-Segmente 835 mm, gehärteter Spezialstahl
- > Unterwerkzeug 60x60, vier Biegekanäle, gehärteter Spezialstahl
- > Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem
- > R-Achse
- > CNC-Bombierung



Serienausstattung: CNC-Steuerung
DA-58T-Touch



Oberwerkzeughalterung mit
Schnellwechselsystem



Präzises Hinteranschlagsystem
der X-Achse mit AC-Antrieb

CNC-HAP 3100x135t

- > Eilgang Y-Achse: 200 mm/s
- > Geschwindigkeit Y-Achse: 10 mm/s
- > Rückzug Y-Achse: 120 mm/s
- > Verfahrweg X-Achse: 800 mm
- > Geschwindigkeit X-Achse AC-Antrieb: 230 mm/s
- > Hinteransschläge: 2
- > Auflagearme: 2
- > Motorleistung: 11 kW
- > Öltankvolumen: 200 l

Bestellnr. 81510

76.460,-

CNC-HAP 3100x175t

- > Eilgang Y-Achse: 180 mm/s
- > Geschwindigkeit Y-Achse: 10 mm/s
- > Rückzug Y-Achse: 135 mm/s
- > Verfahrweg X-Achse: 800 mm
- > Geschwindigkeit X-Achse AC-Antrieb: 230 mm/s
- > Hinteransschläge: 2
- > Auflagearme: 2
- > Motorleistung: 15 kW
- > Öltankvolumen: 200 l

Bestellnr. 81511

81.690,-



WERKSTATTPRESSE **PREMIUM WPM AV 150**

Die PREMIUM WPM AV 150 ist eine **elektrische Werkstattpresse mit Abkantvorrichtung**, die sich durch eine hohe Presskraft von 1520 kN und einen großzügigen Kolbenhub von 300 mm auszeichnet. Mit einer Arbeitsbreite von 1520 mm ermöglicht sie eine leistungsstarke und akkurate Bearbeitung großer Werkstücke. Die robuste und geschweißte Konstruktion garantiert eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit, unterstützt durch eine starke Motorleistung von 11 kW. Diese Maschine ist ideal für Werkstätten, die höchste Leistung und Präzision benötigen.

Serienausstattung u.a.:

- > inkl. Oberwerkzeug und 5-fach Matrize (40, 10, 20, 30, 65 mm)

PREMIUM WPM AV 150 (D=1020)

- > Presskraft: 1.020 kN
- > Kolbenhub: 300 mm
- > Arbeitsbreite: 1.520 mm
- > Netzanschluss: 400 V/50 Hz
- > Motorleistung: 11 kW
- > Anschluss: 5-polig
- > Gewicht: 3.100 kg

Bestellnr. 81872

16.550,-

PREMIUM WPM AV 150 (D=1520)

- > Presskraft: 1.520 kN
- > Kolbenhub: 300 mm
- > Arbeitsbreite: 1.520 mm
- > Netzanschluss: 400 V/50 Hz
- > Motorleistung: 11 kW
- > Anschluss: 5-polig
- > Gewicht: 3.100 kg

Bestellnr. 81873

22.350,-



HYDR. SCHWINGSCHNITTSCHEREN HGS-A

Die Schwingschnittscheren HGS-A sind ideal zum präzisen Schneiden von Blechdicken bis 8,0 mm, ausgestattet mit Spezialstahlmessern für saubere Schnitte. Die integrierte CybTouch-Steuerung mit Farb-Touchscreen ermöglicht eine einfache und schnelle Bedienung, während die Schwingschnitt-Technologie eine hohe Schnittqualität und Langzeitgenauigkeit garantiert. Die Maschinen bieten mit 15 bis 24 Schnittzyklen pro Minute eine hohe Durchsatzleistung und sind an unterschiedliche Materialstärken und -arten anpassbar.

Die robuste und schwingungsgedämpfte Stahlkonstruktion der Scheren sorgt für hohe Schnittgenauigkeit und Spannungsfreiheit. Sicherheitseinrichtungen wie Schutzvorrichtungen, Not-Aus-Taster und Lichtschranken gewährleisten einen sicheren Betrieb. Diese Eigenschaften machen die HGS-A Serie zu einer effizienten und sicheren Wahl für die industrielle Blechbearbeitung.

Hydraulische Schnittspalteinstellung

Ein großer Vorteil bei wechselnder Betriebsweise ist die automatische Schnittspalteinstellung. Es wird die gesamte Messerlänge für die Blechdicke und Materialart eingestellt.



CybTouch 8

- > Hochwertige Gleitlager für reibungsarmen Betrieb
- > Komplet mit Öl befüllt und sofort einsatzbereit
- > Zyklische oder einzelne Schnittmodi für maximale Flexibilität

HGS-A 2100x6MM

- > Schnittlänge: 2.100 mm
- > Schnittleistung (42 kg/mm²): 6 mm
- > Schnittleistung (70kg/mm²): 4 mm
- > Schnittspalt min./max.: 0,05/0,8 mm
- > Hubanzahl max. (1/min): 28
- > Niederhalter Anzahl: 11
- > Niederhaltedruck: 9 t
- > Hauptantrieb Motorleistung: 11 kW
- > Hinteranschlag Motorleistung: 0,75 kW
- > Hinteranschlag Verstellbereich: 1.000 mm
- > Verstellgeschwindigkeit: 110 mm/s
- > Gewicht: 4.250 kg

Bestellnr. 81355

40.650,-

HGS-A 3100x6MM

- > Schnittlänge: 3.100 mm
- > Schnittleistung (42 kg/mm²): 6 mm
- > Schnittleistung (70kg/mm²): 4 mm
- > Schnittspalt min./max.: 0,05/0,8 mm
- > Hubanzahl max. (1/min): 20
- > Niederhalter Anzahl: 14
- > Niederhaltedruck: 12 t
- > Hauptantrieb Motorleistung: 11 kW
- > Hinteranschlag Motorleistung: 0,75 kW
- > Hinteranschlag Verstellbereich: 1.000 mm
- > Verstellgeschwindigkeit: 110 mm/s
- > Gewicht: 5.500 kg

Bestellnr. 81350

37.120,-



MECHANISCHE TAFELBLECHSCHERE **LRGM 1550-3MM**

Die Präzision und Robustheit der LRG M Tafelschere machen sie zur idealen Wahl für vielfältige Anwendungen. Diese Hochleistungsschere bietet eine effiziente und sichere Lösung für die Blechbearbeitung, ideal für Normblechformate. Sie ist die optimale Wahl für Profis, die Wert auf Präzision, Sicherheit und Langlebigkeit legen.

- > Gehärtete und präzisionsgeschliffene Messer für höchste Schnittgenauigkeit
- > Präzise einstellbar mit Handrad und Messskala
- > Mit Schnittspaltabdeckung, Lichtvorhang und Not-Aus-Taster
- > Bedienung manuell und automatik möglich, mit übersichtlicher Steuerungskonsole LRG M
- > Zusätzlich: LED-Beleuchtung der Schnittlinie, mobile Bediensäule mit Fußauslöser

LRGM 1550x3 mm

- > Schnittlänge: 1.550 mm
- > Schnittleistung 42 kg/mm²: 3 mm
- > Hubanzahl: 35 1/min
- > Antrieb Motorleistung: 3 kW
- > Hinteranschlag Verstellbereich: 750 mm
- > Gewicht: 1.550 kg



Steuerungskonsole



Mechanische Messeinrichtung
des Hinteranschlages

Bestellnr. 81334

11.790,-



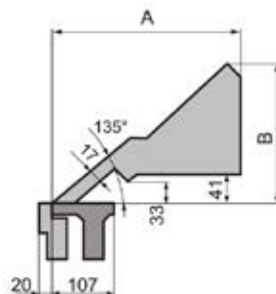
MOTORISCHE SCHWENKBIEGEMASCHINE MSL-S

Erleben Sie die herausragende Genauigkeit und Flexibilität der motorischen Schwenkbiegemaschine Typ MSL-S. Entwickelt für Fachkräfte in Industrie und Handwerk, bietet diese Hochleistungsmaschine eine zuverlässige und effiziente Lösung für das präzise Biegen von Blechen. Die MSL-S ist mit einem manuellen oder motorischen Hinteranschlag ausgestattet, der eine einfache Bedienung ermöglicht. Zusätzlich sorgt die praktische Fußbedienung für komfortables und sicheres Arbeiten.

- > Hinteranschlag manuell oder motorisch, für einfache Bedienung
- > Fußbedienung für präzise Ausrichtarbeiten



Inklusive manueller Winkeleinstellung mittels Potenziometer



MSL S		
	A	B
	1000	350 310
	1250	350 310
	1500	350 310
	2000	350 310
	2500	355 315
	3000	355 315
	4000	355* 315*

MSL-S 2020x2,5MM

- > Biegelänge: 2.020 mm
- > Materialstärke 400 N/mm²: 2,5 mm
- > Materialstärke 600 N/mm²: 1,5 mm
- > Materialstärke Alu 275 N/mm²: 4 mm
- > Öffnung: 140 mm
- > Motorleistung Biegewange: 1,1 kW
- > Motorleistungs Klemmung: 0,75 kW
- > Gewicht: 1.760 kg

- > Inklusive manueller Winkeleinstellung mittels Potenziometer

BestellNr. 81173

19.990,-



RUNDSCHLEIFMASCHINE CG

Unsere CG-Rundschleifmaschinen sind dank ihrer präzisen Bearbeitungsmöglichkeiten und flexiblen Schleifwinkel ideal für Spezialschleifarbeiten geeignet.

- > Automatische und manuelle Schleiflängeneinstellung mit einem hochmodernen digitalen Messsystem
- > Vielseitige Spannmöglichkeiten und hydraulischer Reitstock
- > Maximale Werkstückbelastung bis zu 150 kg



Arbeitsbereich mit integrierter Abziehvorrichtung



Ergonomischer Bedienbereich

CG 1000

- > Schleifdurchmesser außen (min./max.): 8/320 mm
- > Schleifdurchmesser innen (min./max.): 30/100 mm
- > Schleiflänge außen: max. 1.000 mm
- > Werkstück: max. 150 kg
- > Schleifscheiben-Ø (außen/innen): 400/203 mm
- > Schleifscheibenbreite: 50 mm
- > Werkstücklänge: max. 1.000 mm
- > Spannbackenfutter-Ø: 200 mm
- > Spindelaufnahme/Reitstock Morsekonus: MK4
- > Drehspindel-Drehzahl stufenlos: 0-1.670 UpM
- > Schleifstockmotor Leistung: 9 kW

Bestellnr. 82622

47.820,-

CG 1500

- > Schleifdurchmesser außen (min./max.): 8/320 mm
- > Schleifdurchmesser innen (min./max.): 30/100 mm
- > Schleiflänge außen: max. 1.500 mm
- > Werkstück: max. 150 kg
- > Schleifscheiben-Ø (außen/innen): 400/203 mm
- > Schleifscheibenbreite: 50 mm
- > Werkstücklänge: max. 1.500 mm
- > Spannbackenfutter-Ø: 200 mm
- > Spindelaufnahme/Reitstock Morsekonus: MK4
- > Drehspindel-Drehzahl stufenlos: 0-1.670 UpM
- > Schleifstockmotor Leistung: 9 kW

Bestellnr. 82623

52.490,-



FLÄCHENSCHLEIFMASCHINEN **HSG AL**

HSG 250/500 AL



Zentralschmiersystem

Flächenschleifmaschinen der Serie HSG zeichnen sich durch Genauigkeit und Qualität aus, ideal für das Feinschleifen von Metalloberflächen.

- > Robuste Konstruktion für weniger Vibration beim Schleifen
- > Präzisionsgelagerte, nachschleifbare Schleifscheiben
- > Hochgenaue Zwei-Achsen-Positionsanzeige
- > Automatische Zentralschmierung

HSG 250/500 AL

- > Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 250 mm
- > Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 500 mm
- > Werkstückhöhe: max. 300 mm
- > Schleifscheibenbreite: 20 mm
- > Schleifscheibendurchmesser (innen): 31,75 mm
- > Schleifscheibendrehzahl: 2.850 UpM
- > Schleifgeschwindigkeit (max.): 30 (36) m/s
- > T-Nutzanzahl x -breite: 1x14 mm
- > Netzspannung/-frequenz: 400/50-60 V/Hz
- > Gewicht: 1.800 kg

Bestellnr. 82603

21.750,-

HSG 300/630 AL

- > Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 300 mm
- > Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 630 mm
- > Werkstückhöhe: max. 400 mm
- > Schleifscheibenbreite: 40 mm
- > Schleifscheibendurchmesser (innen): 127 mm
- > Schleifscheibendrehzahl: 1.450 UpM
- > Schleifgeschwindigkeit (max.): 27 (32) m/s
- > T-Nutzanzahl x -breite: 3x14 mm
- > Netzspannung/-frequenz: 400/50-60 V/Hz
- > Gewicht: 2.800 kg

Bestellnr. 82604

27.700,-

HSG 400/800 AL

- > Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 400 mm
- > Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 800 mm
- > Werkstückhöhe: max. 400 mm
- > Schleifscheibenbreite: 40 mm
- > Schleifscheibendurchmesser (innen): 127 mm
- > Schleifscheibendrehzahl: 1.450 UpM
- > Schleifgeschwindigkeit (max.): 27 (32) m/s
- > T-Nutzanzahl x -breite: 3x14 mm
- > Netzspannung/-frequenz: 400/50-60 V/Hz
- > Gewicht: 3.800 kg

Bestellnr. 82605

32.480,-



FLÄCHENSCHLEIFMASCHINE HSG 300/630 ALV

Unsere Flächenschleifmaschinen zeichnen sich durch Präzision und Qualität aus, ideal für das Feinschleifen von Metalloberflächen. Die robuste Konstruktion auf einem Gusseisensockel und die vibrationsarme Technik garantieren höchste Schleifgenauigkeit. Ausgestattet mit präzisionsgelagerten, nachschleifbaren Schleifscheiben und einer hochgenauen Zwei-Achsen-Positionsanzeige ermöglichen sie eine exakte Bearbeitung.

ALV: Automatische Höhenverstellung „Z“

Höchste Schleifpräzision und Wiederholgenauigkeit, ideal für die Serienproduktion:

- > Eilgang vertikal Auf/Ab Tippbetrieb
- > Automatische Vertikalzustellung
- > Schrittzustellung (Einzelstufe)
- > Standardbetriebsart Flachsleifen
- > Sonderbetriebsart Einstechschleifen
- > Einfach programmierbare Digitalzähler
- > Vertikalzustellung/Schleifdurchgänge



HSG 300/630 ALV

- > Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 300 mm
- > Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 630 mm
- > Werkstückhöhe: max. 400 mm
- > Schleifscheibenbreite: 40 mm
- > Schleifscheibendurchmesser (innen): 127 mm
- > Schleifscheibendrehzahl: 1.450 UpM
- > Schleifgeschwindigkeit (max. zulässig): 27 (32) m/s
- > T-Nutzanzahl x -breite: 3x14 mm
- > Netzspannung/-frequenz: 400/50-60 V/Hz
- > Gewicht: 2.800 kg

Bestellnr. 82612

26.190,-

METALLBANDSÄGEN MARKE BOMAR

BOMAR Bandsägen stehen für Präzision, Robustheit und Vielseitigkeit in der Metallbearbeitung. Sie ermöglichen präzise Schnitte in Materialien wie Stahl, Edelstahl, Aluminium und Kunststoff. Die Maschinen zeichnen sich durch eine langlebige Konstruktion und moderne CNC-Steuerungen aus, die eine hohe Effizienz und Produktivität ermöglichen. Energieeffiziente Technologien senken die Betriebskosten und schonen die Umwelt. Bedienerfreundlichkeit und umfangreiche Sicherheitseinrichtungen gewährleisten eine einfache und sichere Handhabung. Mit einer Vielzahl von Zubehör und Anpassungsmöglichkeiten bietet BOMAR flexible Lösungen für individuelle Anforderungen.

Vorteile der BOMAR-Metallbandsägen

- > Präzise Schnittdrucküberwachung: Sorgt für gleichmäßige Schnitte und verlängert die Lebensdauer des Sägebandes
- > Hübe bei ANC-Modellen: Ermöglichen eine effiziente und automatisierte Schnittbewegung
- > Mitlaufende Spänebürste: Hält das Sägeband sauber und verbessert die Schnittqualität
- > Optimale Bandlänge: Für vielfältige Einsatzmöglichkeiten und längere Standzeiten
- > Groß dimensionierte Bandlaufräder: Garantieren einen ruhigen Lauf und reduzieren die Belastung des Sägebandes

BOMAR BANDSÄGEMASCHINE TOPLINE

		510.350 DGH
	Sägebandhöhe	34
	Sägebandstärke	1,1
	m/min	20-120
↻	0°	350
	45° ▲	350
	60° ▲	250
□	0°	350
	45° ▲	350
	60° ▲	250
□	0°	510x350
	45° ▲	370x350
	60° ▲	350x250



Die halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge verfügt über modernste Technik wie Servo-Sägevorschub, spielfreien Direktantrieb und stufenlose Doppelgehrung.

Serienausstattung

- > Stabiler Graugussrahmen
- > Schraubstock-Schnellspanneinrichtung
- > Start-/Stopp-Funktion
- > Hartmetall-Sägebandführung
- > Bandsägeblatt BI-Metall
- > Hydraulische Schnittdrucküberwachung

510.350 DGH

- > Schnittgeschwindigkeit (1/2): 20-120 m/min
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 3 kW
- > Einlaufhöhe: 778 mm
- > Reststücklänge: 60 mm

Bestellnr. 78925

18.850,-

BOMAR BANDSÄGEMASCHINE PROLINE

	420.350 ANC
Sägebandhöhe	34
Sägebandstärke	1,1
m/min	20-120
0°	350
0°	350
0°	420x350



420.350 ANC

- > Schnittgeschwindigkeit (1/2): 20-120m/min
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 4kW
- > Einlaufhöhe: 780mm
- > Reststücklänge: 20mm

BestellNr. 78920

31.400,-

BOMAR BANDSÄGEMASCHINE TRANSVERSE

	510.330 DGH	610.440 DGH
Sägebandhöhe	34	34
Sägebandstärke	1,1	1,1
m/min	20-120	20-120
0°	345	440
45°	345	440
60°	260	330
0°	345	440
45°	330	420
60°	245	300
0°	510x345	610x440
45°	400x100	500x190
60°	260x130	330x170



510.330 DGH

- > Schnittgeschwindigkeit (1/2): 20-120 m/min
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 3 kW
- > Einlaufhöhe: 750 mm
- > Reststücklänge: 30 mm

BestellNr. 78927

16.820,-

610.440 DGH

- > Schnittgeschwindigkeit (1/2): 20-120 m/min
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 3 kW
- > Einlaufhöhe: 780 mm
- > Reststücklänge: 30 mm

BestellNr. 78950

19.790,-

BOMAR BANDSÄGEMASCHINE INDIVIDUAL



	520.360 GANC	620.460 DGH	720.540 DGH
Sägebandhöhe	34	41	54
Sägebandstärke	1,1	1,3	1,3
m/min	20-120	20-120	20-120
0°	360	460	540
45°	360	420	500
60°	250	275	350
0°	360	460	540
45°	350	405	470
60°	235	265	310
0°	520x360	620x460	720x540
45°	355x325	420x400	510x410
60°	325x235	290x280	350x420

520.360 DGH

- > Schnittgeschwindigkeit (1/2): 20-120 m/min
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 3 kW
- > Einlaufhöhe: 765 mm
- > Reststücklänge: 20 mm

Bestellnr. 78930

25.880,-

620.460 DGH

- > Schnittgeschwindigkeit (1/2): 20-120 m/min
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 4 kW
- > Einlaufhöhe: 770 mm
- > Reststücklänge: 20 mm

Bestellnr. 78933

31.490,-

720.540 DGH

- > Schnittgeschwindigkeit (1/2): 20-120 m/min
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 4 kW
- > Einlaufhöhe: 775 mm
- > Reststücklänge: 20 mm

Bestellnr. 78935

43.870,-

Die vollautomatische INDIVIDUAL 520.360 GANC ist eine vielseitig einsetzbare Gehrungsbandsäge in Zweisäulen-Bauweise für Schnitte von 0° bis 60°, die durch ihre Vollausrüstung auch höchsten Ansprüchen gerecht wird.

Serienausstattung

- > Stabiler Graugussrahmen
- > Schraubstock-Schnellspanneinrichtung
- > Start-/Stopp-Funktion
- > Hartmetall-Sägebandführung
- > Bandsägeblatt BI-Metall

520.360 GANC

- > Schnittgeschwindigkeit (1/2): 20-120 m/min
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 3 kW
- > Einlaufhöhe: 765 mm
- > Reststücklänge: 20 mm

Bestellnr. 78931

51.990,-

OPTIONALES ZUBEHÖR

Bestellen Sie das Zubehör gleich zusammen mit Ihrer neuen BOMAR Bandsägemaschine und Sie erhalten das Zubehör komplett montiert und betriebsbereit geliefert.



Bandspannungsanzeige



Spänespülpistole



Spanndruckregelung
des Spannstockes



Digitale
Gehrungsanzeige



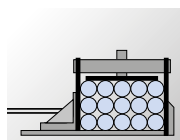
Arbeitsleuchte



Mikrosprühsystem



Dritte
Kühlflüssigkeitszufuhr



Bündelspann-
Einrichtung



Laserliner



Finden Sie hier unser Angebot an Metallbandsägen-Zubehör:

DRUCKLUFTTECHNOLOGIE
SCHWEISSTECHNOLOGIE
METALLBEARBEITUNG
STEINTRENNTÉCHNIK
STROMERZEUGER
WERKSTATTTECHNIK

office@elmag.at | +43 7752 80881

www.elmag.at