

**40** JAHRE **ELMAG**<sup>®</sup>  
Powered by Quality

**ELMAG**<sup>®</sup>  
Powered by Quality  
**GBM 4/50 SGA**

### Getriebe-Bohrmaschine **GBM 4/50 SGA**



- > Laufruhiges Qualitätsgetriebe mit belastbarer Schrägverzahnung
- > Bohrspindel mit Präzisionslager, Bohrtiefenskala- und anschlag
- > Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- > Hoch belastbare, geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange
- > Gewindeschneideinrichtung mit Drehrichtungsumkehr
- > Automatische Tischhöhenverstellung
- > Inkl. 12 Drehzahlen, digitale Bohrtiefenanzeige, automatischer Werkzeugauswurf, integriertes Kühlmittelsystem

Modell	GBM 4/50 SGA	
Bohrleistung Stahl	max. mm	50
Drehzahlstufen / - bereich	Anzahl / UpM	12 / 42 - 2.050
Pinolenhub	max. mm	180
Pinolenabstand zum Tisch / Sockel	max. mm	60 - 600
Spindelausladung	mm	360
Motorleistung	W	2.200 / 2.800
Gewicht	kg	740
Bestellnummer	<b>82011</b>	
UVP exkl. MwSt.	<b>8.500,00</b>	

## UNSER **AUSSTELLUNGSPROGRAMM**

Das ELMAG Messe-Team freut sich  
auf Ihren Besuch! **HALLE 6, STAND 6C72**



GBM 3/25 SNE

GBM 4/35 SGA

## Getriebe-Bohrmaschinen

### Serie GBM

- > Laufruhiges Qualitätsgetriebe mit hoch belastbarer Schrägverzahnung
- > Pinolenhub: max. 120 bzw. 150 mm, Ausladung: 255 bzw. 320 mm
- > Bohrspindel mit Präzisionslager, Bohrtiefenskala- und anschlag
- > Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- > Hoch belastbare, geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange
- > **GBM 4/35 SGA:** Inkl. Elektromagnetischer Vorschub und Gewindegewindeschneidmodus mit, am Bedienehebel schaltbarer, Drehrichtungsumkehr
- > **GBM 3/25 SNE: Im SET sind Schneidölspray 350 ml, Maschinenschraubstock, 2 Spannschrauben und HSS-Spiralbohrerkassette inkludiert**

Modelle	Bohrleistung Stahl	Drehzahlstufen / -bereich	Pinolen- abstand zum Tisch / Sockel	Motor- leistung	Gewicht	Bestell- nummer	UVP exkl. MwSt.
	max. mm	Anzahl / UpM	max. mm	W	kg		
<b>GBM 3/25 SNE-SET</b>	25	8 / 105 - 2.900	0 - 840	900 / 650	180	<b>82005</b>	<b>2.610,00</b>
<b>GBM 4/35 SGA</b>	35	8 / 75 - 3.010	10 - 860	1.500 / 1.800	275	<b>82012</b>	<b>4.390,00</b>

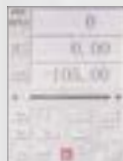


## Getriebe-Bohrmaschine

### GBM 4/50 SGA Touch



- > Bedienfeld mit Touchscreen und Zusatzfunktionen
- > Elektromagnetischer Pinolenvorschub (0,08/0,12/0,17/0,24/0,35/0,5 mm/U)
- > Pinolenhub: 200 mm, Spindelausladung: 360 mm
- > Automatischer Vorschub mit einem robusten Schaltgetriebe
- > Stufenlose Drehzahlverstellung
- > Elektronisch geregelter Pinolenvorschub
- > Elektronisch geregelte Gewindegewindeschneidautomatik mit Tiefeneinstellung für Sacklöcher
- > Voreingestellte Gewindegewindeschneidprogramme
- > Motorische Tischhöhenverstellung
- > Schwenkbarer und drehbarer Arbeitstisch



Modell	Bohrleistung Stahl	Drehzahlstufen / -bereich	Pinolen- vorschub	Motor- leistung	Gewicht	Bestell- nummer	UVP exkl. MwSt.
	max. mm	Anzahl / UpM	Stufen	W	kg		
<b>GBM 4/50 SGA</b>	50	stufenlos / 50 - 2.000	6	3.000	720	<b>82107</b>	<b>13.920,00</b>



## Getriebe-Bohrmaschine

### S 35 ME



Highest Quality -  
Made in Sweden

- > PREMIUM-Qualität MADE IN SWEDEN
- > Elektromagnetischer Vorschub
- > Besonders leiser Getriebeauf
- > Höchste Lebensdauer
- > Spindelaufnahme MK 4
- > Pinolenhub: max. 150 mm
- > Spindelausladung: 320 mm
- > **Werkzeugsatz (Art. Nr. 81055) & Kühlmittelpumpe (Art. Nr. 81056) optional erhältlich**

Modell	Bohrleistung Stahl	Drehzahlstufen / -bereich	Pinolen- abstand zum Tisch / Sockel	Motor- leistung 2-stufig	Gewicht	Bestell- nummer	UVP exkl. MwSt.
	max. mm	Anzahl / UpM	max. mm	W	kg		
<b>S 35 ME</b>	35	8 / 75 - 3.010	140 - 820	1.400 / 2.000	290	<b>81020</b>	<b>9.810,00</b>



## Magnet-Kernbohrmaschinen Serie COREMAG

Die COREMAG Kernbohrmaschinen von ELMAG sind die neuen High-Performer am Kernbohrsektor. Ergonomisches Handling und modernstes Design, gepaart mit den neuesten technischen Standards zeichnen diese neuen Modelle aus.

- > 4 verschiedene Modelle mit 1 bis 4 Drehzahlstufen, Kernbohrtiefe jeweils 50 mm
- > Motorleistung: 1.050 (COREMAG 35) bzw. 1.600 Watt (COREMAG 50/75)
- > Kompakte Bauweise, lange Lebensdauer
- > Einfache Bedienung, leicht und kraftvoll
- > HSS-Kernbohrer-Set 7-teilig optional erhältlich (Art. Nr. 62025)

Produktvideo:



COREMAG 50/2

Modelle	Kernbohrleistung	Vollbohrleistung Ø x l	Drehzahlstufen / -bereich	Hub	Magnet-haltekraft	Gewicht	Bestellnummer	UVP exkl. MwSt.
	mm	mm	Anzahl / UpM	mm	N	kg		
COREMAG 35	12-35	18x140	1 / 650	140	7.500	14,5	61791	599,00
COREMAG 35/2	12-35	18x140	2 / 550/750	140	7.500	15,5	61792	699,00
COREMAG 50/2	12-50	20x200	2 / 250/550	170	14.000	18	61793	990,00
COREMAG 75/4	12-75	30x200	4 / 120/180/320/440	170	14.000	20	61794	1.320,00

## Radial-Säulenbohrmaschine RSBM 5/60 Touch Vario

- > Ideale Bauform für schwere Bohrarbeiten auf großen Formaten
- > Verwindungssteife, hoch belastbare Auslegerkonstruktion mit massiver, geschliffener Stahlsäule
- > Hydraulisch geschaltetes, im Ölbad laufendes Spindel- und Vorschubgetriebe
- > Elektronisch geregelter Pinolenvorschub
- > Elektronisch geregelte Gewindeforschneidautomatik mit Tiefeneinstellung für Sacklöcher
- > Grundkörper aus stark verripptem, feinkörnigem Grauguss
- > Äußerst vibrationsarm und laufruhig
- > Extra große Kubatur, Rechts- und Linkslauf
- > Sehr große Spindelausladung, bis 1.600 mm
- > Superstarkes Antriebsaggregat 4.000 W, 400 V



Modell	Bohrleistung Stahl	Drehzahlstufen / -bereich	Pinolen-vorschub	Motorleistung	Gewicht	Bestellnummer	UVP exkl. MwSt.
	max. mm	Anzahl / UpM	mm/min	W	kg		
RSBM 5/60	60	stufenlos / 38 - 2.000	stufenlos / 0 - 300	4.000	3.800	82029	33.860,00

## Gewindeforschneidarm EGM 316

- > Der schwenkbare Schneidarm mit großem Radius ermöglicht die einfache Positionierung des Gewindebohrers am Werkstück
- > Arbeitsradius von 1.100 mm, Winkel 0 - 90°
- > Gewindeforschneiden in jedem gewünschten Winkel von 0° bis 90°
- > Geeignet für Materialien wie Stahl, Edelstahl und Aluminium
- > Höchste Genauigkeit, sehr zeitsparendes Bohrsystem, Bedienung über Touchdisplay
- > Digitale Drehmomentüberwachung und Gewindetiefeneinstellung
- > Inklusive Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung
- > Untergestell (Art. Nr. 81038) & Magnethalter (Art. Nr. 81037) optional erhältlich

Produktvideo:



Abb. zeigt Maschine inkl. optionalem Untergestell (Art. Nr. 81038)



Modell	Gewindebohrungen	Drehzahlbereich	Spannung	Motorleistung	Gewicht	Bestellnummer	UVP exkl. MwSt.
		UpM	Volt	W	kg		
EGM 316	M3 - M16	0 - 312	230	600	25	81037	1.010,00



## Getriebe Fräs- und Bohrmaschine MFB 50 LGT



- > Schwenk- und drehbarer Fräskopf
- > Frästischfläche: 1.120 x 260 mm
- > Einfache Umrüstung auf Horizontalfräse
- > Präzisions-Mikrovorschub
- > Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- > Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- > Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- > Halogen-Frästischbeleuchtung

Modell	Bohrleistung	Drehzahlstufen	Pinolen-	Spindel-	Gewicht	Bestell-	UVP
	Stahl	/ -bereich	hub	ausladung			
	mm	Anzahl / UpM	mm	mm	kg	nummer	exkl. MwSt.
MFB 50 LGT	50	8 / 230 - 1.750	120	200-550	1.120	82152	13.610,00



## Werkzeugfräsmaschine WFM 310 Servodrive



- > Schwenkbarer Fräskopf +/- 45°
- > Frästischfläche: 800 x 400 mm
- > Kugelumlaufspindel auf allen Achsen X/Y/Z
- > Stufenlose Antriebe auf allen Achsen
- > Kühlmitteltank integriert im Gußsockel
- > Digitale 3-Achs-Positionsanzeige
- > Horizontaler und vertikaler Frästisch
- > Inkludierte Zentralschmierung

Modell	Bohrleistung	Frätleistung	Drehzahlstufen	Pinolen-	Gewicht	Bestell-	UVP
	Stahl	Plan-/ Schaftfräser	/ -bereich	hub			
	mm	mm	Anzahl / UpM	mm	kg	nummer	exkl. MwSt.
WFM 310	50	125 / 40	stufenlos / 40-2.000	65	1.550	82126	44.060,00



## Universal-Fräsmaschine UFM 1230 Servodrive



- > Stufenloser Antrieb der X/Y/Z-Achse über Servo-Motoren
- > Eilgang der X/Y/Z-Achse, stufenlos schwenkbarer Fräskopf
- > Digitale 3-Achsen Positionsanzeige
- > Frästischfläche: 1.130 x 460 mm
- > Automatische Zentralschmierung
- > Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf
- > Kugelumlaufspindeln in allen 3 Achsen
- > Präzisions-Vorschub durch elektronische Handräder

Modell	Frätleistung	Drehzahlstufen	T-Nuten /	Spindel-	Gewicht	Bestell-	UVP
	Plan-/ Schaftfräser	/ -bereich	Breite x Abstand	ausladung			
	mm	Anzahl / UpM	mm	mm	kg	nummer	exkl. MwSt.
UFM 1230	125 / 40	27 / 30 - 2.050	5 / 18 x 80	47 - 695	4.000	82158	45.820,00



## Bandsägemaschine

### BOMAR EasyCut 275.230 DG

- > Die Serie EasyCut ist eine universelle Schwerkraftbandsäge mit robustem Gusseisensägerahmen und Sägeband mit einer Höhe von 27 mm
- > Präzise Führung des Sägebandes durch Hartmetall-Führungen
- > Der Sägerahmen ist mit vorgespannten Kegelrollenlagern montiert
- > Synchron laufende Bürsten für die Entfernung der Späne
- > Die Vorschubgeschwindigkeit des Sägerahmens wird durch einen Hydraulikzylinder mit Überlaufventil stufenlos geregelt

↙	○	▭	□
0°	230	275x180	230
45°	190	190x150	180
60°	120	120x100	100

Modell	Betriebsart	Gehrungs-	Sägeband-	Einlaufhöhe	Antrieb	Gewicht	Bestell-	UVP
		bereich	geschwindigkeit					
		°	m/min	mm	kW	kg		
275.230 DG	manuell	-45° bis 60°	40/80	978	1,1/1,5	370	78905	4.110,00



## Bandsägemaschine

### BOMAR Ergonomic 340.278 DGH

- > Doppelgehrung mit Halbautomatik
- > Universelle Bandsägemaschine mit robustem Gussägerahmen und Sägeband von 27 mm
- > Die präzise Hartmetallführung des Sägebandes stellt die Voraussetzung für ausgezeichnete Schnittleistung dar
- > Materialspannung und Vorschub des Sägerahmens werden hydraulisch gesteuert
- > Hydraulische Schnittdrucküberwachung und stufenlose Regelung der Sägebandgeschwindigkeit sind serienmäßig

↙	○	▭	□
0°	278	340x100	275
45°	260	230x100	230
60°	155	145x100	115

Modell	Betriebsart	Gehrungs-	Sägeband-	Einlaufhöhe	Antrieb	Gewicht	Bestell-	UVP
		bereich	geschwindigkeit					
		°	m/min	mm	kW	kg		
340.278 DGH	halbautom.	-45° bis 60°	20-120	760	1,5	400	78906	8.330,00



Abb. zeigt Maschine inkl. optionaler Micro-Sprüh-Einrichtung (Art. Nr. 78989)



## Bandsägemaschine

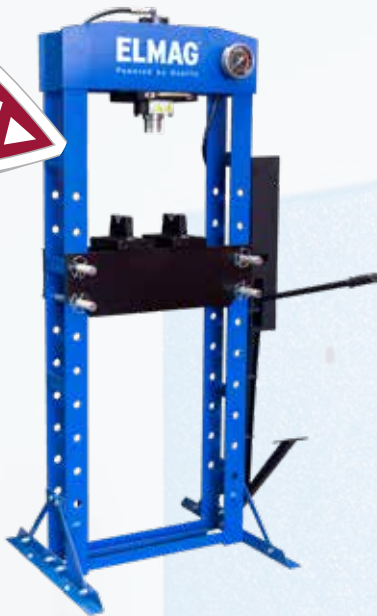
### BOMAR Workline 510.350 DGH

- > Universelle Bandsägen mit stabilem Gussägerahmen und einer Sägebandhöhe von 34 mm
- > Materialspannung und Vorschub des Sägerahmens werden hydraulisch gesteuert
- > Hydraulische Schnittdrucküberwachung und stufenlose Regelung der Sägebandgeschwindigkeit sind serienmäßig

↙	○	▭	□
0°	350	510x350	350
45°	350	400x350	340
60°	250	260x350	240

Modell	Betriebsart	Gehrungs-	Sägeband-	Einlaufhöhe	Antrieb	Gewicht	Bestell-	UVP
		bereich	geschwindigkeit					
		°	m/min	mm	kW	kg		
510.350 DGH	halbautom.	-60° bis 60°	20-120	761	3,0	685	78916	15.740,00





## Hydraulische Werkstattpresse WPS 20

- > Säulenmodell, Pressleistung bis 20 t
- > Lochführungsrahmen mit Absteckbolzen für Pressentischverstellung
- > Einzelmodelle mit Pressentischwinde für manuelle Höhenverstellung
- > Hydraulikzylinder längs verschiebbar
- > Druckaufbau mittels Handpumpe, sehr präzises Hydrauliksystem
- > **Druckdornsatz optional erhältlich (Art. Nr. 81850)**

Modell	Pressleistung max.	Einlasslänge	Einlasshöhe max.	Kolbenhub	Gewicht	Bestellnummer	UVP exkl. MwSt.
	t	mm	mm	mm	kg		
<b>WPS 20</b>	20	510	918	730	112,5	<b>81903</b>	<b>820,00</b>

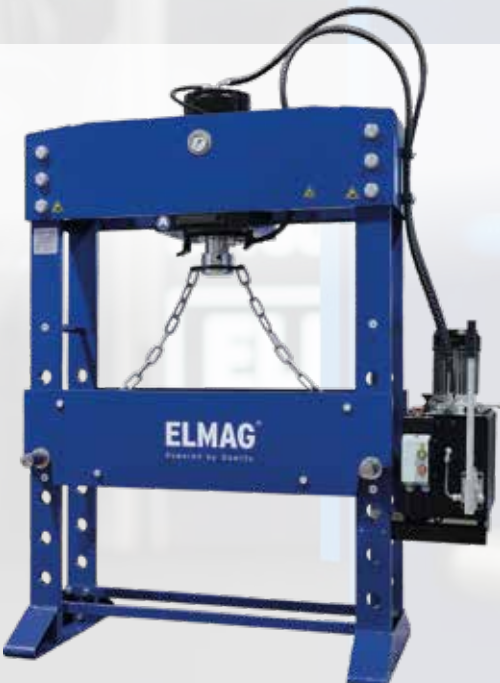


## Hydraulische Werkstattpresse PREMIUM WPMVA 150 / 1020



- > Presskraft: 1.020 kN
- > Arbeitsbreite: 1.520 mm
- > Anschluss: 5-polig
- > 2 Führungen
- > Goßer Auflagetisch mit T-Nuten
- > Ober- und Unterwerkzeug zum Abkanten
- > Inkl. Manometer, manuelle und 2 Hand Bedienung
- > Schnellzustellung mit automatischer Umschaltung auf Arbeitsgeschwindigkeit
- > Beliebiger Kolbenstop in jeder Position
- > Tisch höhenverstellbar

Modell	Kolbenhub	Motorleistung	Netzanschluss	Gewicht	Bestellnummer	UVP exkl. MwSt.
	mm	W	V/Hz	kg		
<b>PREMIUM WPMVA 150/1020</b>	300	2.200	400/50	9,5	<b>81872</b>	<b>22.160,00</b>



## Elektrohydraulische Werkstattpresse WPMEH 100/2-K



- > Pressleistung max. 100 t
- > Elektrohydraulischer Antrieb, zwei Antriebsgeschwindigkeiten
- > Kolbengeschwindigkeit Stufe 1/2: 7,54 / 2,47 mm/s
- > Rücklaufgeschwindigkeit: 9,06 mm/s
- > Hydraulikzylinder seitlich verstellbar
- > Schaltventil für Permanent-Arbeitsgeschwindigkeit
- > Pressentisch mit Absteckbolzen und Pressstischkette für komfortable Höhenverstellung
- > Zusätzliche manuelle Handpumpe
- > Inkl. Überlast-Sicherheitsventil und Pressdruckmanometer
- > Zylinderkolben verchromt

Modell	Öldurchfluss Stufe 1/2	Motorleistung	Netzanschluss	Gewicht	Bestellnummer	UVP exkl. MwSt.
	l/min	W	V/Hz	kg		
<b>WPMEH 100/2-K</b>	5,64/17,2	2.200	400/50	970	<b>81816</b>	<b>8.160,00</b>



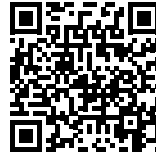
## Metall-Kreissägemaschine

### TKS 355

Dry Cutter ermöglichen den kühlmittelfreien Zuschnitt von Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Metallen sowie von Kunst- und Verbundwerkstoffen.

- > Seit Jahrzehnten bewährte, langlebige Technik und überdurchschnittlich starker 2,2 kW Antrieb
- > Massive Gusskonstruktion, präziser Gehrungsschnitt 0-45°
- > Sägeblatt-Außen- / Innendurchmesser: 355 / 25,4 mm
- > Praktisches Schnellspannsystem & ergonomischer Handgriff
- > Ausziehbare Spänelade & einstellbarer Tiefenanschlag
- > Einfache Sägeblatt-Montage durch Spindelfixierung und Transportarretierung
- > **Inkl. EVOLUTION PRO HM Sägeblatt 90 GZ**
- > **Maschinenständer optional erhältlich (Art. Nr. 78305)**

Produktvideo:



Modell	Schnittbereich max.	Schnittwinkel (Schraubstock)	Drehzahl	Motorleistung	Netzspannung	Gewicht	Bestellnummer	UVP exkl. MwSt.
	mm	°	UpM	W	V/Hz	kg		
TKS 355	180x95	0-45	1.300	2.200	230/50	25	78309	748,00

## Metall-Handkreissäge

### VHKS 230 Laserliner

Die VHKS 230 Laserliner ist eine High-Tech Metall-Handkreissäge für den manuell zugeführten Schnitt von Rohren, Profilen, Gittern und Blechen aus Stahl, NE-Metallen sowie von Kunst- und Verbundwerkstoffen.

- > Trockener, gratfreier Schnitt
- > Sägeblatt-Außen- / Innendurchmesser: 230 / 25,4 mm
- > Sehr gutes Handling - rutschfester, ergonomischer Griff und leichtes, schlagfestes Gehäuse
- > Mit HM Sägeblatt für schwingungsarme und bessere Schnittergebnisse bei geringerer Lärmentwicklung
- > Winkeleinstellung von 0-45° für Gehrungsschnitte
- > **Inkl. Japan-Sägeblatt, praktischem Transportkoffer und Laserliner**



Modell	Max. Schnitttiefe bei 90° / 45°	Schnittwinkel	Drehzahl	Motorleistung	Netzspannung	Gewicht	Bestellnummer	UVP exkl. MwSt.
	mm	°	UpM	W	V/Hz	kg		
VHKS 230	83 / 56,5	0-45	2.300	1.800	230/50	9,5	78389	448,00

## Bohrerschleifmaschinen

### DGB 832 W

- > CBN-Schleifscheibe für HSS
- > Einstellvorrichtung für Spitzenwinkel 95°-135°
- > Freiwinkel- und Kreuzanschleif-Schleiffunktion
- > Für Bohrer-Ø 8-32 mm
- > 25 Spannangen 8-32 mm
- > **SDC-Scheibe für Hartmetall optional erhältlich (Art. Nr. 61016)**

Produktvideo:



**JETZT GRATIS!**

**Spannzangenaufnahme & Spannzangenset ER 40**

Modell	Schleifbereich Bohrer-Ø	Schleifbereich Spitzenwinkel	Drehzahl	Motorleistung	Netzspannung	Gewicht	Bestellnummer	UVP exkl. MwSt.
	mm	°	UpM	W	V/Hz	kg		
DBG 832 W	8 - 32	95 - 135	4.400	250	230/50	27	61010	998,00



## Universal-Drehmaschine PROFI 1000/180 N



- > „CE“-konforme Maschinen mit höchster Sicherheit und Maschinengenauigkeit nach DIN
- > Mit digitaler Positionsanzeige
- > Langlebiges Hauptgetriebe mit im Ölbad laufenden Zahnrädern
- > Spindelbohrung 51 mm für überlange Wellen
- > Spindelaufnahme CAMLOCK D1-5 DIN 55029, Spindelkegel MK 6

**GRATIS!** RÖHM-Drehfutter und Schnellwechsel-Stahlhalter-Set



Modell	Spitzenweite	Spitzenhöhe	Drehdurchmesser über Bett / Schlitten	Spindelbohrung	Spindeldrehzahlstufen / -bereich	Motorleistung	Gewicht	Bestellnummer	UVP exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	Anzahl / UpM	kW	kg		
<b>PROFI 1000/180 N</b>	1.000	180	360 / 224	51	8 / 70 - 2.000	1,5	520	<b>88153</b>	<b>7.220,00</b>

## Universal-Drehmaschine INDUSTRIE 1000/230 HD



- > „CE“-konforme Maschinen mit höchster Sicherheit und Maschinengenauigkeit nach DIN
- > Leistungsstark und robust für Gewerbe & Industrie
- > Kühlmittelbehälter und -pumpe im Maschinensockel integriert
- > Inkl. digitaler 3-Achs-Positionsanzeige

**GRATIS!** RÖHM-Drehfutter und Schnellwechsel-Stahlhalter-Set

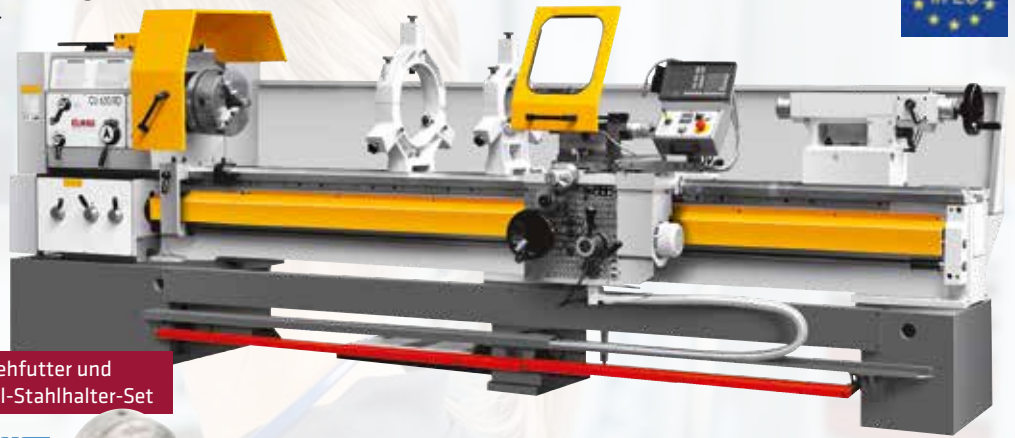


Modell	Spitzenweite	Spitzenhöhe	Drehdurchmesser über Bett / Schlitten	Spindelbohrung	Spindeldrehzahlstufen / -bereich	Motorleistung	Gewicht	Bestellnummer	UVP exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	Anzahl / UpM	kW	kg		
<b>INDUSTRIE 1000/230 HD</b>	1.000	230	460 / 290	80	12 / 25 - 1.800	5,5	2.635	<b>88173</b>	<b>21.000,00</b>



## Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 630 RD-Vario

- > Drehspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen
- > Laufruhiges Drehspindel, Vorschubumkehrschaltung
- > Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung
- > Präzise Schlittenführung, einstellbar
- > Mit stufenloser Drehzahlregelung



**GRATIS!** RÖHM-Drehfutter und Schnellwechsel-Stahlhalter-Set

Modell	Spitzenweite / - höhe	Drehdurchmesser über Bett / Schlitten	Bett- breite	Spindel- bohrung	Spindeldrehzahl- stufen / -bereich	Motor- leistung	Gewicht	Bestell- nummer	UVP exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	Anzahl / UpM	kW	kg		
<b>PREMIUM CU 630 RD-Vario</b>	2.000 / 315	630 / 430	400	103	stufenlos / 16 - 1.250	11	3.310	<b>88641</b>	<b>52.610,00</b>

## CNC-Bearbeitungszentren S 650 / S 800

- > Stabiles Gussgestell in Starrbett-Bauweise mit gehärtetem und gegenbeschichteten Flachführungen
- > Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen - angetrieben durch kraftvolle Servomotoren für dynamischen Vorschub
- > Mechanischer Gewichtsausgleich unterstützt das präzise Positionieren der Z-Achse - Verschleiß von Spindel und Führung wird minimiert
- > Inkl. 24-fach Werkzeugwechsler, pneumatischer Werkzeugklemmung, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmitteleinrichtung, automatischer Zentralschmierung und Bedienwerkzeug
- > SIEMENS SINUMERIC 828D, Wirtschaftlichkeit, einfaches Handling und perfekte Performance zeichnen diese Steuerung aus
- > **Inkl. Shop Mill**



Modell	Verfahrenweg X/Y/Z-Achse	Tisch- abmessungen	Tisch- belastbarkeit	T-Nuten / Breite x Abstand	Pinolenabstand Tisch	Ausladung	Drehzahl- bereich	Motor- leistung	Gewicht	Bestell- nummer	UVP exkl. MwSt.
	mm	mm	kg	mm	mm	mm	UpM	kW	kg		
<b>S 650</b>	650/400/500	920x400	300	3 / 14 x 120	120 - 620	395	40 - 8.000	5,5	3.300	<b>84011</b>	<b>63.980,00</b>
<b>S 800</b>	800/550/550	1.000x550	500	5 / 18 x 150	150 - 700	560	40 - 8.000	11	5.000	<b>84012</b>	<b>67.700,00</b>

## Metall-Bandsägevollautomat 330 NC Vario



- > Automatischer Späneförderer
- > Hydraulische Bandspannungsanzeige
- > Stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeitsregler
- > CNC-Kontrollpanel - einfache Bedienung und Maschinendiagnose auf großem Display
- > Digitale Positionsanzeige mit Magnetband



Modell	Betriebsart	Schnittbereich	Sägebandgeschwindigkeit	Sägebandabmessung	Einlaufhöhe	Antrieb	Gewicht	Bestellnummer	UVP exkl. MwSt.
		mm	m/min	mm	mm	kW	kg		
330 NC Vario	Vollautomatisch	330 x 330	10 - 180	4.115 x 34 x 1,1	850	1,6	1.750	78700	25.290,00

## MARK Schraubenkompressor MSM 5,5 D-270

Best. Nr. 11603

- > Vollautomatischer Schraubenkompressor für den mehrstündigen Dauerlauf
- > Effektive Liefermenge 780 l/min bei 10 bar
- > Behältervolumen 270 Liter, AD2000 geprüft (TÜV-Frei in AT)
- > Nennleistung 5,5 kW, 400 Volt
- > Energiesparende Stern-Dreieck-Anlaufschaltung
- > Intelligente digitale Steuerung ES4000 Connect mit Last-Leerlauf-Regelung
- > Schallgedämmt „sehr leise“ 66 dB(A)
- > Inkl. Kältetrockner MDX für kondensatfreie Druckluft

**JETZT GRATIS!**

Funktionsweise:



Autom. Kondensatableiter  
AKA 1/2", 230 Volt und  
passende Gummipuffer

**5.149,-**

UVP exkl. MwSt.



**Autom. Kabelaufroller**  
**ROLL ELECTRIC JUNIOR 230**

Best. Nr. 00821



- > Schlagfestes Kunststoffgehäuse
- > Belastbarkeit abgerollt: max. 2.000 W
- > TÜV & GS geprüft
- > 10 m Kabellänge, 230 Volt, 3x1,5 mm<sup>2</sup>
- > Inkl. hochwertigem Stecker + Kupplung
- > Thermo-Überlastschutz
- > **Höchste Sicherheit durch autom. Rücklaufbremse „SLOW MOTION“**



Rücklaufbremse „SLOW MOTION“



**159,-**

UVP exkl. MwSt.

**Autom. Kabelaufroller**  
**ROLL MAJOR PLUS 400**

Best. Nr. 42285



- > Schlagfestes Kunststoffgehäuse
- > Belastbarkeit abgerollt/aufgerollt: max. 5.000/2.800 W
- > TÜV & GS geprüft
- > 15 m Kabel, H07RN-F, 5x2,5 mm<sup>2</sup>
- > Inkl. hochwertigem PCE-Stecker + Kupplung
- > Thermo-Überlastschutz



**520,-**

UVP exkl. MwSt.

**Autom. Schlauchaufroller**  
**ROLL AIR GENIUS 15**

Best. Nr. 42242



- > Geschlossenes Kunststoffgehäuse
- > Robust und schlagfest
- > Schwenkbares Gehäuse auf stabiler Wandaufhängung aus Stahl
- > Starke Rücklauf Federn aus Spezialstahl (Made in DE)
- > Hochwertiger PU-Schlauch 8x12 mm für Druckluft bis 15 bar
- > Abschaltbare Blockier Vorrichtung
- > Schlauchführungsrollen bei Trommeleingang
- > **Inkl. Stahlkupplung JWL, NW 7,8**
- > **NEU: Autom. Rücklaufbremse SLOW MOTION verbaut**



**212,-**

UVP exkl. MwSt.

**Autom. Aufroller mit Abspermband**  
**Roll Compact**

Best. Nr. 42271



- > Rot/Weißes Gewebeband mit 20 Meter
- > Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff
- > Blockier Vorrichtung abschaltbar
- > Schwenkbügel aus Metall
- > Mögliche Option: Rücklaufbremse SLOW MOTION (Art. Nr. 42257) ermöglicht völlig selbstständiges Aufwickeln des Bandes.



**199,-**

UVP exkl. MwSt.

### INDUSTRIE-Schlauchaufroller

**4432/32 - SET**

Best. Nr. 43023

Made  
in  
Italy

5  
JAHRE  
GARANTIE

- > Für Wasser (max. 130°C), 200 bar
- > Trommel/Halterung: ABS-Kunststoff/Edelstahl AISI 304
- > Drehgelenk: Edelstahl AISI 304
- > 18 m HD-Schlauch: 3/8" (9,5 x 17 mm)
- > Einsatzgebiet: Werkstätten, Landwirtschaft
- > Serienmäßig mit schwenkbaren Konsole 40° links/rechts und 60 cm Schlauchzuleitung + 3 m HD-Verbindungsschlauch & Zwischenadapter zu Lanze für Kärcher/Kränzle



**649,-**

UVP exkl. MwSt.



**FÜR HOCHDRUCK-REINIGER**

### INDUSTRIE-Schlauchaufroller

**530/12** | Best. Nr. 43005

**540/12** | Best. Nr. 43000

**685,-**

**1.035,-**

UVP exkl. MwSt.

Made  
in  
Italy

5  
JAHRE  
GARANTIE

- > Für Druckluft u. Wasser (max. 70°C), 20 bar
- > Trommel / Halterung: Lackierter Stahl, Drehgelenk: Messing
- > 530/12: 25 m Gummi-Schlauch: 1/2" (12,7 x 20 mm) bzw. 540/12: 20 m Gummi-Schlauch: 3/4" (19 x 26,5 mm)
- > Einsatzgebiete: Werkstätten, Landwirtschaft, Betrieb von DL-Werkzeugen
- > Serienmäßig mit schwenkbaren Konsole 40° links/rechts



Schwenkbare Halterung



**FÜR DRUCKLUFT UND WASSER**

### INDUSTRIE-Schlauchaufroller

**530/73**

Best. Nr. 42250

Made  
in  
Italy

5  
JAHRE  
GARANTIE

- > Für Sauerstoff, Azetylen
- > Arbeitsdruck max. 20 bar
- > Rahmen und Trommel aus lackiertem Stahl gefertigt
- > 15 m SBR / EPDM Schlauch 2x 5/16" (8 x 15 mm)
- > Eingang: IG 3/8", Ausgang: IG 3/8"
- > 5 Jahre Garantie
- > Drehgelenk aus Messing
- > Inkl. schwenkbare Konsole 40° links/rechts



**799,-**

UVP exkl. MwSt.

### INDUSTRIE-Schlauchaufroller

**430/42**

Best. Nr. 43110

Made  
in  
Italy

5  
JAHRE  
GARANTIE

- > Für Öle, Frostschutzmittel, 150 bar
- > Trommel / Halterung: Lack. Stahl, Drehgelenk: Stahl verzinkt
- > 15 m Gummi-Schlauch: 1/2" (12,7 x 19 mm)
- > Einsatzgebiete: Maschinen-Betankung, Werkstätten, Wartungsbetriebe, Landwirtschaft, CNC-Fertigungsbetriebe
- > Serienmäßig mit schwenkbaren Konsole 40° links/rechts



Schwenkbare Halterung



**FÜR ÖLE, KÜHL-SCHMIERMITTEL**

**659,-**

UVP exkl. MwSt.